BAB VI
SIMPULAN DAN SARAN

6.1 Kesimpulan

Berdasarkan hasil penelitian, metode pengeringan berpengaruh terhadap mutu simplisia daun sidaguri (*Sida rhombifolia* L.) yang ditunjukkan oleh perbedaan karakteristik makroskopis serta nilai parameter mutu simplisia, meliputi susut pengeringan, kadar abu total, kadar abu tidak larut asam, kadar abu larut air, kadar sari larut air, dan kadar sari larut etanol. Metode pengeringan kering angin menghasilkan mutu simplisia yang paling baik karena mampu mempertahankan warna hijau simplisia, memenuhi seluruh persyaratan parameter mutu yang ditetapkan, serta menghasilkan kadar sari larut air tertinggi. Dengan demikian, metode pengeringan kering angin merupakan metode yang paling optimal untuk menghasilkan simplisia daun sidaguri dengan mutu yang baik.

6.2 Saran

Perlu diteliti lebih lanjut mengenai standarisasi bahan baku, terutama umur tanaman, waktu panen, dan lokasi, agar variasi dapat diminimalkan. Selain itu, perlu diteliti lebih lanjut dengan parameter mutu yang lebih lengkap, seperti skrining fitokimia dan pengujian kompenen kimia agar dapat memberikan evaluasi mutu simplisia yang lebih menyeluruh dan akurat.