

## BAB VI

### KESIMPULAN DAN SARAN

#### 6.1 Kesimpulan

- 1) Rasio asam (asam sitrat:asam tartrat) dengan rasio (2:1), konsentrasi natrium bikarbonat 5%, dan konsentrasi PVP 0,5% merupakan komponen *effervescent* untuk formula sediaan tablet *effervescent* kombinasi ekstrak daun pandan wangi (*Pandanus amaryllifolius* roxb.) dan ekstrak daun salam (*Syzygium polyanthum* wight.) sebagai antihiperkolesterol.
- 2) Formula sediaan tablet *effervescent* kombinasi ekstrak daun pandan wangi (*Pandanus amaryllifolius* roxb.) dan ekstrak daun salam (*Syzygium polyanthum* wight.) stabil secara fisik berdasarkan parameter ukuran, bobot, kerapuhan, dan pH. Tetapi pada kekerasan dan waktu *effervescent* ketidakstabilan secara fisik.

#### 6.2 Saran

- 1) Dilakukan uji stabilitas pada suhu 25°C untuk memperoleh data stabilitas pada kondisi normal.
- 2) Dilakukan uji secara farmakologi untuk mengetahui efektivitas antihiperkolesterol dari tablet *effervescent* kombinasi ekstrak daun pandan wangi (*Pandanus amaryllifolius* roxb.) dan ekstrak daun salam (*Syzygium polyanthum* wight.).
- 3) Dilakukan proses produksi dan penyimpanan pada kondisi suhu serta kelembapan yang terkendali untuk meminimalkan terjadinya reaksi *effervescent* dini dan menjaga stabilitas fisik selama penyimpanan.