

## **BAB V**

### **KESIMPULAN DAN SARAN**

#### **5.1 Kesimpulan**

1. Terdapat perbedaan setiap variasi jumlah *tube settler* terhadap penurunan kadar TSS pada air limbah pabrik tahu
2. Persentase penurunan kadar *Total Suspended Solid (TSS)* tertinggi setelah melewati bak *tube settler* dengan variasi jumlah *tube settler* , didapatkan hasil persentase penu runan tertinggi pada variasi 25 *tube* dengan persentase penurunan 28% , pada variasi 20 *tube* 21% dan persentase paling rendah pada variasi 15 *tube* 9% .
3. Variasi jumlah *tube settler* yang paling efektif menurunkan kadar *total suspended solid (TSS)* terdapat pada varisi ketiga dengan jumlah *tube settler* 25 *tube* dan persentase penurunan 28% yang dapat menurunkan kadar TSS hingga baku mutu.

#### **5.2 Saran**

Berdasarkan hasil penelitian yang telah dilakukan maka penulis menyarankan beberapa hal dibawah ini :

1. Apabila alat ini digunakan maka perlu adanya pemeliharaan dan perawatan operasioanal untuk membersihkan lumpur pada media tube secara berkala (2 minggu sekali).
2. Perlunya penambahan proses lanjutan atau pengolahan awalan berupa proses koagulasi dan flokulasi.
3. Perlunya penambahan *tube settler* yang digunakan untuk kapasitas yang lebih besar.